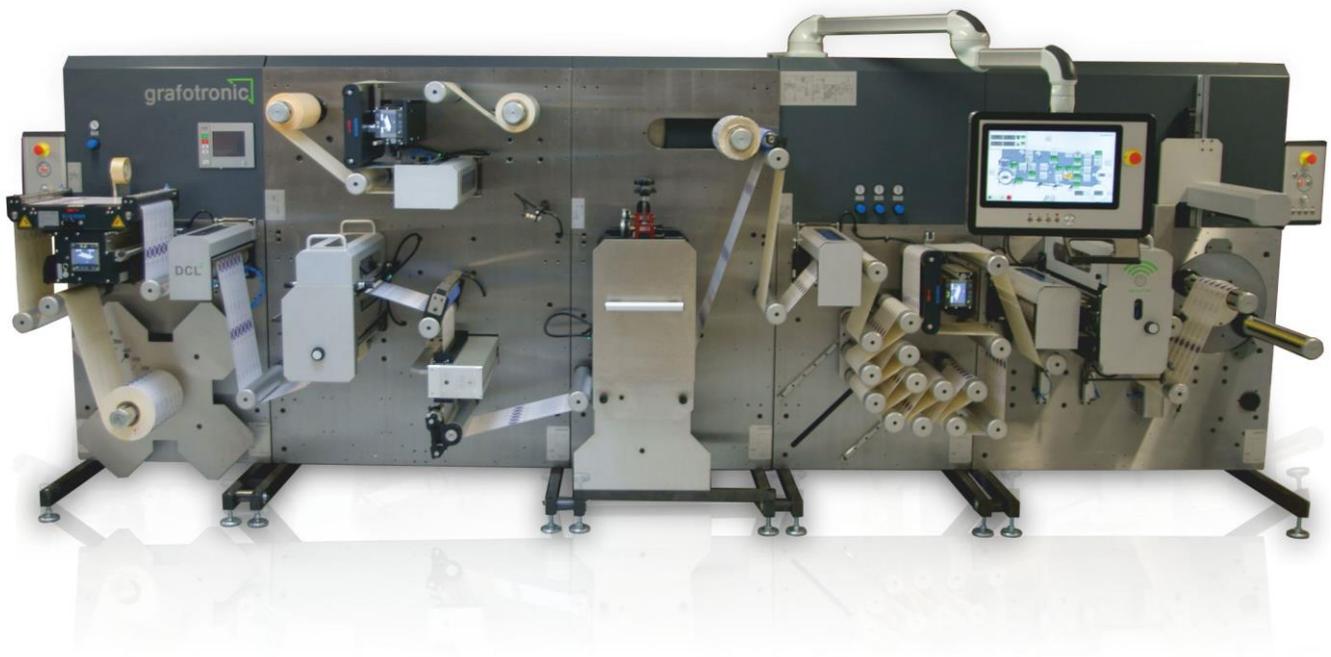


Acabado digital modular

- VELOCIDAD HASTA 200 M/MIN
- POSICIONAMIENTO DE CUCHILLAS DE CORTE AUTOMÁTICO (WIFI)
- SISTEMA DE CARGA RÁPIDA Q-LOAD PARA CILINDROS MAGNÉTICOS
- PRODUCCIÓN SIN PARADA



La nueva DCL2 es una máquina de acabados completamente modular hecha para terminar etiquetas pre-impresas en digital. La máquina, que está completamente conducida con servo accionamientos, está fabricada con los más novedosos componentes de alta tecnología. Cada módulo está diseñado para obtener un máximo rendimiento y para acortar los tiempos de parada al mínimo.

Acabado digital modular

ÚLTIMAS INNOVACIONES DE GRAFOTRONIC

- **Unidad de desbobinado inteligente**
Sistema de tensión en desbobinado servo automático y tensión de banda automática a lo largo de la máquina.
- **Módulo de impresión**
Moderna estación flexo que no necesita herramientas para el cambio de trabajos
Laminación en frío
Versiones rotativas / semi-rotativas
- **Módulo de troquel rotativo**
Unidades de troquelado robustas de alta velocidad
Sistema de carga rápida Grafotronic Q-LOAD para cilindros magnéticos
Cambio magnético dentro/fuera en segundos
Troquelado a registro 200 m/min
- **Módulo de troquelado semi-rotativo**
Última tecnología para velocidades de hasta 80m/min
Cilindro de tamaño 609,6 mm (24")
Sistema de cambio de troquel rápido y flexible Q-FLEX
- **Módulo de salida a hojas**
Unidad robusta de troquelado para salida a hojas con sistema de registro
Mesa apiladora de salida con conexión servo
Cambio rápido de bobina a hojas
- **Sistema de corte**
El revolucionario sistema de posicionamiento automático de cuchillas
WIFI-SLITTING
El sistema posiciona el set completo de cuchillas de corte en 10 segundos
- **Semi-revolver**
Semi-revolver: revolver para rollos de hasta 420mm en modo revolver o 600mm en un eje simple
Corte automático de banda AUTOCUT y comienzo de un nuevo ciclo
- **Ejes de rebobinado**
Con los nuevos ejes Q-SHAFT , cambio de ejes con un solo giro de maneta 180 grados de forma rápida, fácil y sin complicaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Anchos de banda: 350 mm/450 mm/550 mm (14"/18"/22")
- Máxima velocidad rotativa: 200 m/min
- Máxima velocidad semi-rotativa: 80 m/min
- Sistema servo
- Diámetro desbobinado: 750 mm / 1000 mm (30"/39")
- Diámetro rebobinado: 600 mm (24")